



WESTLINGS

Vi har gjort stora investeringar i vår produktion. Vi utgår från sågstål i fyrkant, snabbstål i stång samt hårdmetall respektive stellite i förkromat skick.

Vår bearbetning av högklassiga råmaterial sker i lasermaskiner, härdnings- och anlöpningsugnar för sågstål och snabbstål, ett 35 tons planriktverk, planslipmaskiner, datorstyrda svarvar och fleroperationsmaskiner samt en mängd olika slipmaskiner. Vi är mycket välutrustade och vi fortsätter att investera.



Skandinaviska sågverk av världsklass har varit kunder hos Westlings de senaste 40 åren. Kraven har varit tunna snitt och lång gångtid mellan omskärpningar.

Våra sågklingor matchar maskinfabrikat som - ARI, Söderhamn, Kockums, Vislanda, Linck, Veisto Rakenne (Hewsaw) m fl.



Vår tillverkning av segmentsågklingor går tillbaka många decennier. Vår produkt är välkänd i Europas stål- och metallindustri. Det stora sortimentet innehåller klingor för de allra flesta maskiner på marknaden. Kundens högt ställda krav har lett till våra högpresterande sågklingor i diameter upp till 2 000 mm för sågning av stål, aluminium, koppar och andra metaller i olika legeringar - som göt, gjutgods, balk, stång, rör, profiler mm.

Bland kunderna finns producenter i världsklass såväl som mindre företag. Våra sågklingor hjälper dem att hålla hög produktivitet.



Diamantcirkelsågar för sågning av bl a sten och betong kräver stabila stamblad som går rakt vid sågning. Westlings tillverkar stamblad av hög klass försedda med för kunden lämpliga spänningstillstånd. Vi tillverkar efter FEPA-standard eller kundens egen specifikation. Vår omfattande tillverkningsutrustning och vår förståelse för behovet av en bra sågkropp att fästa skärande element till har medfört långa relationer som leverantör till diamantverktygstillverkare.